

PRZEKRÓJ A-A

150 410 50 100

KOTWY
WG RYS. NR PB-2/KN/23

KOTWY
WG RYS. NR PB-2/KN/23

STOPA ST1

ZBROJENIE STOPY

NR1
Ø12co15

NR3
Ø12co15

NR4
Ø12co15

NR3
Ø12co15

ZBROJENIE STOPY

NR1 Ø12 A-III N
L=660 SZT.8

NR1
Ø12

PRZEKRÓJ C-C

60
17.5 25 17.5

NR3
 $\phi 12co15$

NR2
 $\phi 12co30$

NR1
 $\phi 12co15$

0.30
0.60
1.10
30
50
10

NR3 $\phi 12$ A-IIIIN
L=192 SZT.27
CO 15

NR2 $\phi 12$ A-IIIIN
L=202 SZT.16
CO 30

14
13
69
69
14

13
13
49
49
39
39

A

PRZEKRÓJ B-B

Technical drawing showing a cross-section (PRZEKRÓJ B-B) of a vertical assembly. The drawing includes dimensions and part labels.

Dimensions:

- Overall height: 110
- Base height: 50
- Top flange height: 10
- Base width: 60
- Base offset: 17.5
- Top flange width: 120
- Top flange offset: 17.5
- Base offset: 1.10
- Top flange offset: 0.60
- Top flange offset: 0.50

Part Labels:

- NR1 (Base)
- NR2 (Central Rod)
- NR4 (Top Flange)

Material/Specification:

- ø12co15 (Base and Top Flange)
- ø12co30 (Central Rod)

Table:

| NR 4 | ø 12 | A-IIIIN |
|--------|-------|---------|
| L= 352 | SZT.6 | |
| CO 15 | | |
| 149 | | |
| 13 | | |
| 14 | | |

Detail View:

- NR2 (Base Detail)
- ø12co30 (Base Detail)

Symbol: A

| | NR PRĘTA | RODZAJ STALI | DŁUGOŚĆ [cm] | LICZBA SZTUK | DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m] | |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|--------------|--------------------|--------|
| | | | | | A-IIIIN | |
| | 1 | Ø12 A-IIIIN | 660 | 8 | | 52.80 |
| | 2 | Ø12 A-IIIIN | 202 | 16 | | 32.32 |
| | 3 | Ø12 A-IIIIN | 192 | 27 | | 51.84 |
| | 4 | Ø12 A-IIIIN | 352 | 6 | | 21.12 |
| DŁUGOŚĆ RAZEM [m] | | | | | | 158.08 |
| MASA JEDNOSTKOWA [kg/m] | | | | | | 0.888 |
| MASA [kg] | | | | | | 140.38 |
| MASA OGÓŁEM [kg] | | | | | | 140.38 |
| WYKONAĆ: x 1 | | | | | | 140.38 |