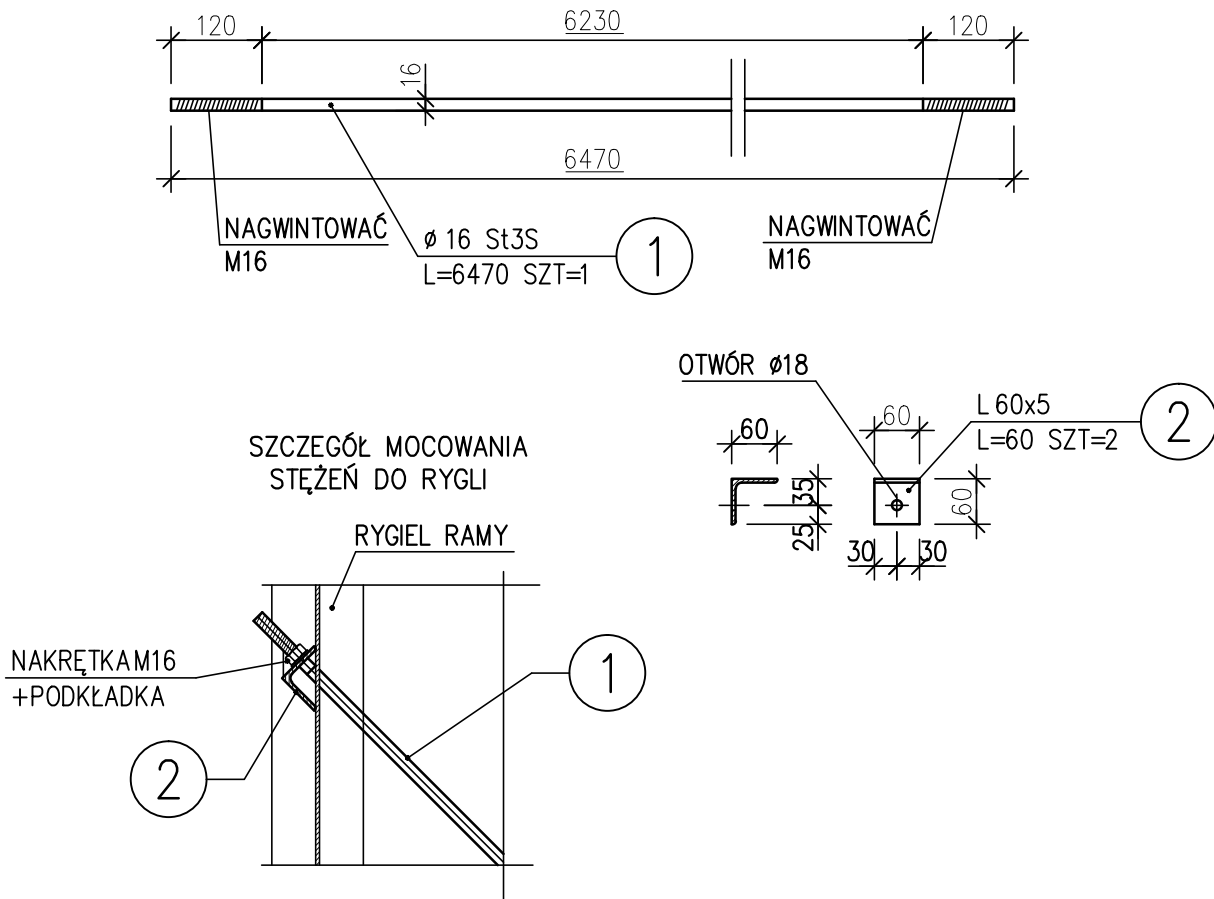


STĘŻENIE POŁACIOWE SP1 - WYKx8




ZESTAWIENIE STALI

NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	Ø 16	6470	S235JR	1	6.47	1.58	10.22	10.22
2	L 60x5	60	S235JR	2	0.12	4.57	0.55	1.10
OGÓŁEM								11.32
WYKONAĆ: x 8								90.56

16xNAKRĘTKA M16 kl.5.8

STAL: S235JR OCYNK.

 <b>AQUA S.A.</b>		Biuro Projektów <b>AQUA S.A.</b> ul.KANCLERSKA 28 60-327 POZNAŃ		 <b>INWESTOR</b>	
				<b>ZABRZAŃSKIE PRZEDSIĘBIORSTWO WODOCIAGÓW I KANALIZACJI SP.Z O.O</b> ul. Wolności 215 41-800 Zabrze	
imię i nazwisko / podpis:				inwestycja:	
projektował:		mgr inż. Janusz Szukowski		<b>PRZEBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW MIKULCZYCE W ZABRZU.</b>	
		390/70/Pw			
opracował:		R. Matuszewski		obiekt: Garaż dla samochodu specjalnego dwufunkcyjnego z urządzeniem ssąco płuczącym do wywozu nieczystości płynnych	
sprawdził:		mgr inż. Waldemar Waliczak		tytuł: <b>STĘŻENIE POŁACIOWE SP1</b>	
		WKP/0065/PWOK/06			
stadium: Projekt bud. wyk.		tom: PB-2			
umowa: Umowa na pełnienie nadzoru autorskiego z dnia 11.08.2016 r.					
branża:		skala:		data:	
Konstrukcja		1:10		2018-03	
				wersja:	
				1	
				nr rysunku:	
				PB-2/KN/17	